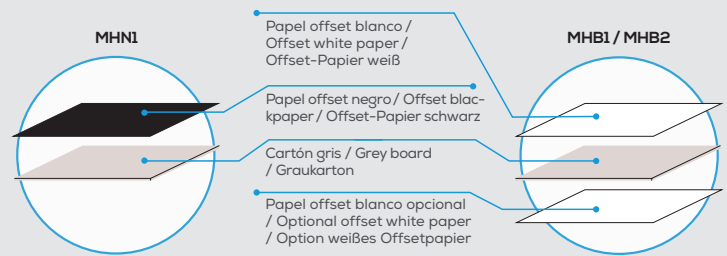




WHITE (MHB1) (MHB2) AND BLACK (MHN1)

BLANCO (MHB1) (MHB2) Y NEGRO (MHN1)
 WHITE (MHB1) (MHB2) AND BLACK (MHN1)
 SCHWARZ (MHB1) (MHB2) UND WEISS (MHN1)



Especificaciones técnicas

Cartón Dorexpack gris contracolado blanco o negro una cara (MHB1) o (MHN1) o dos caras blanco (MHB2) con papel offset de 90 gramos en diferentes hojas y formatos.
 Facturación basada en 675 g/m².

Technical specifications

Dorexpack board one side white/black lined grey board (MHB1) or (MHN1) or two sides white lined grey board (MHB2).
 An average density of 675 g/sqm is always used for invoicing purposes.

Technische Daten

Dorexpack-Graukarton einseitig weiß oder schwarz (MHB1, MHN1) bzw. beidseitig weiß (MHB2) mit 90-g-Offsetpapier kaschiert.
 Berechnungsgrundlage 675 g/ m².
 Berechnungsgrundlage 630 g/m².
 Berechnungsgrundlage 630 g/m².

C	G	T
1,20 mm	810 g/m ²	± 0,10 mm
1,50 mm	1.012 g/m ²	
1,75 mm	1.181 g/m ²	
2,00 mm*	1.350 g/m ²	

C: Calibre / Caliper / Stärke
 G: Gramaje / Grammage / Grammatuur
 T: Tolerancia / Tolerance / Toleranz

Medidas y cantidades

Trimado: Siempre debe estar entre 1.830 mm i 1.760 mm

Sizes and quantities

The trim must always be between 1.830 mm and 1.760 mm.

Abmessungen und Bestellmengen

Maschinenbreite: Erforderliche Breite zwischen 1.830 mm und 1.760 mm.

	M		CM
	MIN	MAX	
HOJAS / SHEETS / BÖGEN	650 x 600 mm	1.400 x 1.400 mm	3.000 kg
FORMATOS / CUTTINGS / FORMATE	80 x 125 mm	700 x 1.180 mm	2.000 kg

M: Medidas / Dimensions / Abmessungen
 MIN: Mínimo / Minimum / Minimal
 MAX: Máximo / Maximum / Maximal
 CM: Cantidades mínimas / Minimum quantities / Mindestmengen

CE: Calibre estándar / Standard caliper / Standardstärke
 CNE: Calibre no estándar / Non-standard caliper / Nicht-Standardstärke

Tolerancia y humedad absoluta

Tolerancia	Largo	Ancho	Humedad absoluta	%
HOJAS	± 3,00 mm	± 1,00 mm	CONSIGNA/TARGET	7,5%
FORMATOS	± 0,50 mm	± 0,50 mm	MÁXIMO	9%
			MÍNIMO	5%

Manipulación

- El cartón debe conservarse en su embalaje original hasta su utilización.
- Antes de usar el cartón hay que dejar que se aclimate en el mismo lugar donde va a ser manipulado al menos 1 o 2 días.
- Para garantizar la estabilidad del cartón hay que asegurarse de mantenerlo apartado del calor (calefacción) y de la sequedad (aire acondicionado).
- Una vez acabada la manipulación del cartón es aconsejable cubrirlo con plástico.
- La temperatura adecuada para el cartón es entre 18 y 22 °C.
- La humedad relativa adecuada es entre 55-65%.

Medio ambiente y seguridad

- El producto fabricado por Iberboard utiliza materias primas provenientes de la recuperación de papel y cartón, y en su proceso productivo se emplean tecnologías que contribuyen al ahorro de energía, tales como sistemas de recirculación de agua, tratamiento de aguas residuales, planta de cogeneración, etc.
- El producto final es 100% reciclable, ya que no contiene sustancias que puedan interactuar negativamente con el medio ambiente, metales pesados, elementos blanqueadores, y otros tales como ácidos y bases (sosa). Nuestro producto, una vez fuera de uso, puede ser recuperado y pasar a formar parte de materias primas para la fabricación de papel y cartón.
- En el producto final no se detectan sustancias incluidas en el Listado SVHC del Reglamento 1907/2006 (REACH Act.) por encima de 0.1% (w/w).
- El producto final es conforme a los requisitos de la norma UNE-EN-71 *Seguridad de los juguetes - Parte 3 - Migración de ciertos elementos*.
- Ensayos realizados sobre extractos acuosos del cartón Dorexpack® han dado como resultado pH ligeramente básicos, superiores a 7, dándole de esta manera una protección extra frente al proceso de envejecimiento que siempre tiende a reducir estos valores a pH más ácidos.

Certificaciones

- ISO 9001: 2008, Sistema de Gestión de la Calidad
- FSC, Cadena de Custodia Certificada bajo estándar FSC STD-40-004-V2(SGSCH-COC-06671)
- PEFC, Cadena de Custodia Certificada bajo estándar PEFC ST 2002:2010 (PEFC/14-33-00048)
- BLUE ANGEL Etiqueta medioambiental bajo estándar RAL-UZ56



Tolerance and absolute humidity

Tolerance	Length	Width	Absolute humidity	%
SHEETS	± 3.00 mm	± 1.00 mm	CONSIGNE/TARGET	7.5%
CUTTINGS	± 0.50 mm	± 0.50 mm	MAXIMUM	9%
			MINIMUM	5%

Handling

- The board must be kept in its packaging until it is used.
- Before using the board, allow it to acclimatize in the same site where it is to be handled for 1 or 2 days.
- To guarantee the stability of the board, make sure that you place it away from heat (heating systems) and draughts (air conditioners).
- Once manipulation of the board is completed, it is recommendable to protect it with some plastic cover.
- The suitable temperature for the board is between 18 and 22 °C.
- The suitable relative humidity for the board is 55%-65%.

Environment and safety

- The product manufactured by Iberboard uses raw materials from recycled paper and cardboard and the production process uses energy-saving techniques such as water recirculation systems, waste water treatment and cogeneration plants.
- The final product is 100% recyclable since it does not contain any substance which can interact in a negative way with the environment, such as heavy metals, bleaching agents and others. Once the product has been used, it can be recovered and becomes raw material for papermaking.
- No SVHC detected exceeding 0.1% according to European Commission Regulation 1907/2006 (REACH Act) (w/w).
- The final product complies with the requirements of EN 71-3:2013 *Safety of toys - Part 3: Migration of certain elements*.
- Tests of aqueous extracts in Dorexpack® boards results in slightly basic pH greater than 7, giving extra protection against aging, which always tends to reduce these values to more acidic pH.

Certifications

- ISO9001:2008, Quality Management System
- FSC , Certified Chain of Custody system according to FSC-STD-40-004-V2 (SGSCH-COC-06671)
- PEFC , Certified Chain of Custody system according to PEFC ST 2002:2010 (PEFC/14-33-00048)
- BLUE ANGEL Environmental label according to RAL-UZ56



Toleranz und absolute Feuchte

Toleranz	Länge	Breite
BÖGEN	± 3,00 mm	± 1,00 mm
FORMATE	± 0,50 mm	± 0,50 mm

Absolute Feuchte	%
VORGABE/TARGET	7,5%
MAXIMAL	9%
MINIMAL	5%

Verarbeitung

- Der Karton muss bis zu seiner Verwendung in der Originalverpackung gelagert werden.
- Vor Verwendung des Kartons sollte eine Akklimatisierungszeit von mindestens 1 bis 2 Tagen im Verarbeitungsraum vorgesehen werden.
- Um die Festigkeit des Kartons nicht zu gefährden, sollte er vor übermäßiger Hitze (Heizung) und Trockenheit (Klimaanlage) geschützt werden.
- Nach der Verarbeitung wird empfohlen, den Karton mit Plastikfolie abzudecken.
- Die geeignete Lagertemperatur für den Karton beträgt 18 bis 22 °C.
- Die geeignete relative Luftfeuchte beträgt 55 bis 65 %.

Umwelt und Sicherheit

Umwelt und Sicherheit

- Iberboard verwendet für die Herstellung des Produkts Rohstoffe aus der Wiederverwertung von Papier und Pappen und setzt bei der Produktion auf Verfahren, die zur Energieeinsparung beitragen (geschlossene Wasserkreisläufe, Abwasserbehandlung, Kraft-Wärme-Kopplung usw.).
- Auch das Endprodukt ist komplett wiederverwertbar, da es keine umweltgefährdenden Stoffe wie Schwermetalle, Weißmacher, Säuren und Laugen (Natronlauge) usw. enthält. Unser Produkt kann nach Gebrauch problemlos recycled und in den Produktionskreislauf von Papier und Pappe zurückgeführt werden.
- In die SVHC-Liste der Verordnung 1907/2006 (REACH) aufgenommene Stoffe sind in Mengen über 0,1 % nicht nachweisbar.
- Das Endprodukt erfüllt die Anforderungen der Norm UNE-EN-71 Sicherheit von Spielzeug - Teil 3: Migration bestimmter Elemente.
- Die Prüfung am wässrigen Extrakt von DOREXPACK®-Karton ergab einen basischen pH-Wert leicht über 7. So ist ein zusätzlicher Schutz gegen Alterungserscheinungen aufgrund der Tendenz zum Absinken des pH in saure Bereiche gegeben.

Zertifizierungen

- ISO 9001: 2008, Qualitätsmanagementsystem
- FSC, zertifizierte Kontrollkette nach der Norm FSC-STD-40-004-V2 (SGSCH-COC-06671)
- PEFC, zertifizierte Kontrollkette nach der Norm PEFC ST 2002:2010 (PEFC/14-33-00048)
- BLAUER ENGEL, Umweltzeichen nach der Norm RAL-UZ56

